



KÄRCHER PRO

Equipé de 2 moteurs et 2 turbines.

Parfaits pour l'aspiration et la séparation des liquides et des solides comme les huiles, les émulsions réfrigérantes ou les gros copeaux abrasifs.

L'IVR-L 65/24-2 est polyvalent et convient tout particulièrement aux utilisations dans l'industrie métallurgique.

L'équipement de série inclut un suceur standard, un flexible PU de 3 mètres, une poignée en DN 50 et un bac à copeaux de 20 litres en acier inoxydable haut de gamme (V2A). La tête motrice est constituée en partie de matériaux recyclés.

Caractéristiques

capacité de la cuve (l)	65
classe de filtration	I
débit d'air (l/s)	144
dépression (mbar)	235
hauteur (mm)	960
largeur (mm)	523
longueur (mm)	711
matériau de la cuve	acier
modèle	ivr-l 65/24-2
Ø nominal standard (mm)	dn 50
poids (kg)	46
puissance absorbée max. (w)	2400
tension - phases (v)	22-240

Référence	Prix HT
10570209 ASPIRATEUR INDUSTRIEL IVR-L 65/24-2 SET	-