



SELECTARC

En alliage de Cuivre, de Phosphore, d'Argent, et de Nickel

Parfaite pour assembler des pièces d'installation de gaz ou de combustibles en cuivre

Application facile grâce à la bonne capillarité

Contient du Nickel pour affiner les grains et améliorer la résistance mécanique du joint brasé

Résiste aussi bien à la corrosion que le cuivre

pour le brasage cuivre de piquage de jeu moyen ou faible

Sources de chaleur recommandées : oxy-acétylène, induction, propane (sous réserve d'essai), four

Température de fusion (°C) : 645 - 725

Résistance mécanique (MPa) : 450

Teneur en phosphore : 7,3%

Teneur en argent : 6%.

Caractéristiques

conditionnement (gr)	1000
longueur (mm)	500
Ø (mm)	2

Référence		Prix HT
10536438	BRASURE CUIVRE PHOSPHORE 6% ARGENT PAG60 ATG 2X500MM (1KG)	-