



CEMO FRANCE

Cuve en polyéthylène certifié compatible AdBlue®, réalisée par roto-moulage
épaisseur matière 4 mm

produits admissibles AdBlue®, eau

équipements inclus :

- réservoir en polyéthylène avec cloison anti-vague
 - bouchon de remplissage avec évent vissant intégré
 - pompe CENTRI SP30 submersible auto-amorçante, débit 25 L/min
 - batterie lithium CAS 18 V 2 Ah avec chargeur
 - socle d'installation pour batterie avec interrupteur marche/arrêt
 - pistolet automatique en polypropylène et acier inox avec raccord cannelé (compteur en option)
 - ressort anti-pincement pour le flexible de refoulement
 - support de rangement pour flexible en PEHD
 - 3 m de flexible de distribution DN 19 en EPDM
 - roues en caoutchouc pleines Ø 240 mm, profil tout-terrain
- transportable, manipulable en charge
non gerbable

stockage en intérieur sur rétention

pompe CENTRI SP30 18V CAS en PA, PE, POM, Viton et acier inox

débit 25 L/min, pression maximale 1,1 bar

tension 18 V, intensité 12 A, puissance 220 W

vitesse de rotation maximale 14 000 tr/min

flexible de refoulement 3 m DN 19 en EPDM

crépine intégrée dans la pompe

remarques

densité liquide maximale admissible : 1,1 kg/dm³

plage de température d'utilisation : -10°C à +40°C

capacité : 60 L

dimensions : 53 x 38 x 90 cm

poids à vide : 17 kg.

Référence		Prix HT
10537830	CADDIE RAVITAILLEUR POUR ADBLUE POMPE CENTRI SP30 BATTERIE 18V CAS	-