



TRUMPF

Pour des pliages droits, des contours intérieurs et extérieurs, des alésages et pour l'usinage de tubes.

Vous réalisez des composants avec des bords visibles propres, cassez les arêtes vives, appliquez un rayon de 2, 3 ou 4 mm ou préparez un cordon de soudure. Cela peut se faire avec peu d'effort, rapidement et dans différentes positions angulaires de 0° à 60°.

Le réglage de la longueur de chanfrein se fait sans outil et en continu.

Vous pouvez facilement réaliser des chanfreins jusqu'à 5 mm dans de l'acier de construction en une seule opération.

Pour une longueur de chanfrein de 7 mm, vous avez besoin d'une deuxième étape. Réglage fixe : La longueur de chanfrein sélectionnée est maintenue en permanence tout au long du processus d'usinage. Tout décalage involontaire est évité.

Vibrations réduites grâce à des éléments amortisseurs dans la transmission combinés à une poignée parfaitement positionnée.

Longueur de chanfrein maximum acier 400 N/mm² : 7 mm

Hauteur de chanfrein maximum acier 400 N/mm² : 4.9 mm

Longueur de chanfrein maximum acier 600 N/mm² : 3.7 mm

Hauteur de chanfrein maximum acier 600 N/mm² : 2.5 mm

Longueur de chanfrein maximum acier 800 N/mm² : 2.3 mm

Hauteur de chanfrein maximum acier 800 N/mm² : 1.6 mm

Longueur de chanfrein aluminium max. 250 N/mm² : 10 mm

Hauteur de chanfrein maximum aluminium 250 N/mm² : 6.4 mm

Plus petit rayon intérieur : 18 mm

Alésage le plus petit : Ø 35 mm

Épaisseur tôle minimale : 1.5 mm + hs

Vitesse d'exécution max. : 4 m/min

Livrée sans outils.

Caractéristiques

Référence	modèle	Prix HT
10564259	jeu de 10 plaquettes	-
10564261	porte-outil 30°	-
10564260	porte-outil 45°	-
10564271	jeu de 10 plaquettes haute résistance	-
10564272	tk a 700 (1a1)	-