



FACOM

Equippé d'un moteur coaxial et d'une tête lubrifiée chemisée en fonte pour une performance optimale
cuve de 50 L avec dévidoir intégré pour un gain de temps et une protection du tuyau d'air comprimé
pression maximale de 10 bars parfaite pour les travaux exigeants
brancard complet pour des manœuvres sûres et une protection optimale
tête de compression classique en alu-fonte, issue du programme Fini® pour une grande fiabilité
tableau de bord avec 1 sortie rapide, grand filtre mousse, roues Ø 75 mm et 2 plots de stabilité et 1 robinet de purge
parfait pour les travaux de gonflage, de peinture, de boulonnage, et autres applications nécessitant une forte pression d'air
équipé d'un câble électrique de 1,9 m.

Caractéristiques

capacité de la cuve (l)	50
débit aspiré (m³/h)	15,60
débit restitué (m³/h)	9 (à 7 bars)
dimensions lxlxh (mm)	750x330x670
nombre de cylindre	1
poids (kg)	32,5
pression max. (bar)	10
puissance du moteur (cv - kw)	2,5 - 1,84
tension (v)	230
vitesse de rotation (tr/min)	2850

Référence		Prix HT
10554529	COMPRESSEUR A MOTEUR COAXIAL FACOM CLASSIC PREMIUM 50L/2,5CV	-