



FACOM

Equippé d'un moteur coaxial à entraînement direct et d'une cuve verticale de 100 L pour un faible encombrement
pression maximale de 12 bars, offrant une réserve d'air équivalente à une cuve de 150 L à 8 bars
tête sans huile, sans entretien, évitant tout risque de fuites lors du transport
panneau de contrôle complet avec 2 sorties universelles rapides pour un usage facilité
niveau sonore réduit : 70 dB à 7 m, idéal pour un travail confortable
parfait pour les travaux de gonflage, de peinture, de boulonnage, et autres applications nécessitant une pression d'air élevée
équipé d'un câble électrique de 1,9 m, d'un filtre de roues Ø 175 mm et 2 plots de stabilité.

Caractéristiques

capacité de la cuve (l)	100
débit aspiré (m³/h)	15,60
débit restitué (m³/h)	9,6 (à 7 bars)
dimensions lxlxh (mm)	445x480x1090
nombre de cylindre	1
poids (kg)	32
pression max. (bar)	12
puissance du moteur (cv - kw)	2,5 - 1,84
tension (v)	230
vitesse de rotation (tr/min)	3400

Référence		Prix HT
10554531	COMPRESSEUR A MOTEUR COAXIAL FACOM CUVE VERTICALE 100L/2.5CV	-