



THERMACUT

Avec une plage d'intensité de 20 à 65 A, il permet de réaliser aussi bien des découpes fines que des travaux plus exigeants sur acier, inox et aluminium. Il découpe parfaitement des épaisseurs jusqu'à 25mm et sépare jusqu'à 38 mm d'épaisseur.

Son interface de commande simple et intuitive assure un réglage rapide des paramètres, facilitant la prise en main. Fonctionne avec une alimentation en air comprimé externe, il garantit une coupe nette et régulière avec une bonne stabilité d'arc.

Système d'amorçage sans HF - Coupe au contact - fonction 2T / 4T

Réglage manuel de la pression d'air

Afficheur digital, intègre les fonctions :

- Découpe
- Découpe de grille
- Gougeage
- Marquage

Interface CNC en option.

Dimensions (mm) : 560 x 400 x 260

Livré avec torche plasma FHT-EX®105TTH 8 m, câble de masse 3m 16 mm², kit de démarrage (buse, tuyères, électrodes, diffuseur, déflecteur), câble d'alimentation et manuel d'utilisation.

Certifications : CE, C-TICK, CCC, CSA

Coupe jusqu' à 38 mm

Caractéristiques

capacité de coupe de qualité sur acier (mm)	25,00
capacité de coupe de séparation sur acier (mm)	38,00
débit d'air (l/min)	180
facteur de marche à 40°C à 100% (a)	65
facteur de marche à 40°C à 60% (a)	65
facteur de marche à 40°C à i2 max. (%)	100
gamme d'intensité de coupage (i2) (a)	20-65
hauteur (mm)	260
indice de protection	ip23s
largeur (mm)	400
longueur (mm)	560
poids (kg)	20,3
tension d'alimentation (v)	400

Référence	Prix HT
-----------	---------

