



GYS

Compatible avec une large gamme de matériaux : aciers doux, inox, trempés, aluminium, cuivre, etc.

Vitesse de coupe supérieure à l'oxygaz

système d'amorçage sans HF préservant les équipements électroniques à proximité et prolongeant la durée de vie des consommables

Panneau de commande intuitif avec 3 modes de travail : tôle pleine, tôle ajourée, verrouillage

Réglage manuel de la pression d'air (4,1 à 6,5 bars) avec affichage par bargraph

Amorçage sans HF qui évite les perturbations pouvant endommager les équipements électroniques à proximité

Compatible avec kit CNC pour table de découpe automatisée.

Torche TECMO® hautes performances : qualité de coupe supérieure grâce au refroidissement à air, compatible avec les consommables Hypertherm®, conception résistante aux chocs et à la chaleur, mécanisme de gâchette ergonomique, connexion rapide et sans outils pour un transport et une maintenance simplifiés

Carrosserie renforcée avec patins antidérapants et enveloppe IP 23

Refroidissement optimisé avec un système isolant les composants électroniques des poussières

Capacités :

- séparation 35 mm

- coupe propre 25 mm

- perçage 15 mm

Taux de retrait en gougeage (kg/h) : 4.8 kg/h

Dimensions (mm) : 520 x 400 x 260

Poids (kg) : 22

Livré avec torche MT-70 (6 m) et câble de masse (4 m / 10 mm²)

Conforme à la norme EN 60974-1

Caractéristiques

capacité de coupe de qualité sur acier (mm)	25,00
capacité de coupe de séparation sur acier (mm)	35,00
capacité de perçage sur acier	15
consommation primaire (a)	16
débit d'air (l/min)	270
facteur de marche à 40°C à 60% (a)	70
gamme d'intensité de coupage (i2) (a)	20 - 70
indice de protection	ip 23
pression d'air (bar)	5 à 9
tension d'alimentation (v)	400 triphasé

Référence	Prix HT
10015354 DECOUPEUR PLASMA TRIPHASE CUTTER 70 CT EQUIPE	-