



ALLIAGES WELDING

Electrode rutile déposant un acier austéno-ferritique adaptée au soudage d'aciers dissemblables, aux matériaux difficilement soudables. métal déposé résistant à la fissuration et convient comme sous couche avant rechargement dur
très bel aspect. Fusion douce
positions de soudage : toutes sauf verticale descendante
polarité : DC (+)

Caractéristiques

poids de l'étui (kg)	1
----------------------	---

Référence	longueur (mm)	Ø (mm)	quantité par étui	Prix HT
10485068	350	3,2	30	-
10485067	300	2,5	68	-