



ALLIAGES WELDING

Électrode rutile à basse teneur en carbone pour le soudage des inox austénitiques non stabilisés de type 18/8/3

résistance à la corrosion générale et inter granulaire (jusqu'à 400°C)

position de soudage : toutes sauf verticale descendante

polarité : DC (+) AC

Caractéristiques

Référence	longueur (mm)	Ø (mm)	poids de l'étui (kg)	quantité par étui	Prix HT
10002553	350	3,2	1	29	-
10002552	300	2,5	1	64	-
10002549	300	2,5	3	192	-
10002548	250	2,0	3	300	-
10002550	350	3,2	4,5	130	-