

PFERD TOOLS

Applications : aciers non trempés, non traités jusqu'à 1200 N/mm² et aciers trempés, traités, d'une dureté supérieure à 1200 N/mm²
enlèvement de matière exceptionnel grâce à la géométrie innovante de sa denture, agressivité notable, gros copeaux
protection de la pièce à usiner et de l'outil par une faible contrainte thermique
garantit un travail confortable et ergonomique grâce à son fonctionnement silencieux et à la réduction des vibrations et du bruit.



Caractéristiques

Ø de queue (mm)	6
-----------------	---

Référence	longueur totale (mm)	longueur utile (mm)	Ø de tête (mm)	vitesse de rotation (tr/min)	Prix HT
200976	60	20	8	18000 - 30000	-
200977	60	20	10	14000 - 24000	-
192524	65	25	12	12000 - 20000	-