



GYSPOT

Soude tout type de goujons (acier M12, alu M8) et ancrs à béton jusqu'au Ø13 mm (soudage avec protection céramique, avec ou sans protection gazeuse)

Sa régulation du courant au secondaire est particulièrement adaptée au secteur industriel pour maintenir une parfaite stabilité de l'arc

Technologie « arc tiré » apporte de nombreux avantages par rapport à la décharge capacitive :

- répétabilité et fiabilité du procédé,
- soudure complète et bonne pénétration,
- protection gazeuse ne générant aucune pollution

Equippé d'un pistolet intégrant un moteur linéaire :

- maîtrise du cycle de soudage,
- cadence de soudage jusqu'à 28 pièces/min,
- gestion du procédé par commande numérique ne nécessitant aucun réglage,
- contrôlé par le générateur, il assure une précision inégalée de la hauteur d'arc,
- fourche avec support céramique adapté aux cadences élevées et à la pose d'ancres à interface digitale permettant de naviguer entre deux modes de soudage :
- Mode synergique paramètres prédéfinis, pour un usage rapide et efficace
- Mode expert pour une maîtrise complète du cycle de soudage

Mémoire intégrée permettant de sauvegarder jusqu'à 99 programmes personnalisés
Livré avec pistolet automatique synergique 5m, double pince de masse, boîte fourche céramique standard 700.

Conforme à la norme EN 60974-1

Soudage rapide de goujons jusqu'au Ø13 mm sans perçage ni taraudage

Caractéristiques

consommation primaire (a)	16
gamme d'intensité de soudage (i2) (a)	50 - 680
puissance (kw)	47.8
tension conventionnelle en charge (u2) (v)	22 - 44
tension d'alimentation (v)	400

Référence	Prix HT
10536907 GENERATEUR DE SOUDAGE A ARC TIRE GYSPOT ARCPULL 700 INDUSTRY	-