



MOB

Utilisé au départ par les mécaniciens, qui recherchent à la fois de la puissance et de la précision

tête en acier à forte teneur en carbone C45E

tête forgée, avec traitement thermique par induction des surfaces travaillantes (54 HRC)

parties travaillantes finement polies

peinture poudre époxydique par procédé électrostatique, suivi d'une cuisson au four chanfrein de 1/20e de la tête à 45°

manche frêne : souplesse élevée, contribuant notamment au fouet et à l'absorption des vibrations

bague rouge

emmanchement réalisé par une machine hydraulique (performance à l'arrachement élevé).

Caractéristiques

Référence	hauteur tête (mm)	longueur (mm)	poids (kg)	Prix HT
10536298	26	260	0,25	-
8447	30	280	0,4	-
159275	32	300	0,5	-
616	36	300	0,63	-
8448	40	330	0,8	-
10536299	42	330	1,00	-
10536300	50	350	1,5	-