



METALLKRAFT

Conçue pour le poinçonnage, la découpe et le travail des profilés métalliques.
Station de poinçonnage, cisailles pour acier plat, pour cornière, à profilés avec
couteau rond et carré
Encocheuse
Lampe de travail
Butée de contact électrique
Fixation par vis pointeau
Fixation poinçons MUBEA n°1, n°2, n°3
Réducteurs MUBEA n° 30 et n°45
Poinçonneuse avec butée réglable et échelle graduée, cisaille pour plat acier et
encocheuse avec butées réglables
Clé à ergot
2 vérins de travail et 2 pédales de commande
Huile hydraulique
Moteur 400 V
Force de poinçonnage : 65 tonnes
Ø x ép max de la tôle (mm) : 26 x 20
Ø max. x épaisseur de tôle (mm) : 57 x 10
Col de cygne (mm) : 305
Nombre de coups/min : 25
Hauteur de travail (mm) : 1030
Cisaille barre acier Ø : 45
Coupe à 90° (mm) : 120 x 120 x 12
Coupe à 45° (mm) : 70 x 70 x 10

Référence	Prix HT
10568747 POINCONNEUSE CISAILLE HPS 65 DS	-