



GYS

Générateur multiprocédés conçu pour des applications intensives de soudage en MIG/MAG, fil fourré et MMA,

Compatible avec les fils acier, inox, aluminium et fils fourrés avec inversion de polarité

soudage MIG/MAG :

- fil acier : Ø 0,6 à 1,2 mm
- fil acier inoxydable : Ø 0,8 à 1,2 mm
- fil aluminium : Ø 0,8 et 1,0 mm
- fil fourré (inversion de polarité) : Ø 0,9 à 1,2 mm

Soudage MMA : compatible avec les électrodes basiques et rutiles jusqu'à Ø 6 mm

Affichage digital lisible même par forte luminosité

Interface simple avec boutons et molettes adaptées aux mains gantées

Aide au soudage avec un tableau de réglage en façade indiquant la tension et le diamètre du fil en fonction de l'épaisseur du matériau

Choix du mode de gâchette : 2T / 4T

Motodévidoir 4 galets garantissant un dévidage précis et fluide

Compatible avec bobines Ø 200 / 300 mm

Raccord torche européen pour un montage et démontage rapide

Prise préinstallée (36 V - 4,2 A) pour réchauffeur de gaz en soudage sous CO2 pur (réchauffeur non inclus)

Compatible avec prises électriques US (type A) et EURO (types C/E/F)

Roues renforcées assurant stabilité et manœuvrabilité

Support pour bouteille de gaz jusqu'à 4 m³

Puissance absorbée (kVA) : 10

Vitesse d'avance fil (m/min) : 3 à 18

Indice de protection : IP21

Livré avec torche MIG36 - 4 m et câble de masse 4 m - 35 mm².

Conforme à la norme EN 60974-1

Caractéristiques

consommation primaire (a)	16
dimensions (mm)	770 x 790 x 470
facteur de marche à 40°C à 100% (a)	200
facteur de marche à 40°C à 60% (a)	240
hauteur (mm)	470
largeur (mm)	790
longueur (mm)	770
poids (kg)	44
tension d'alimentation (v)	400
type de dévidoir (intégré/séparé)	intégré

Référence	gamme d'intensité de soudage (i2) (a)	Prix HT
10543544	mig : 40 - 320 / ee : 40 - 300	-