



GYS

Générateur monophasé TIG AC/DC destiné aux applications de soudage sur l'aluminium, l'acier inoxydable, le cuivre et leurs alliages
technologie Flexible Voltage (FV) pour garantir un arc stable même avec des variations de tension secteur (85 à 265 V), idéal pour une utilisation sur groupes électrogènes ou câbles longs
interface couleur intuitive de 5 pouces, multilingue et personnalisable, permettant une navigation fluide et une configuration adaptée au niveau de l'utilisateur :

- Easy : utilisation simplifiée pour les soudeurs débutants
- Expert : réglages avancés pour des soudeurs expérimentés
- Avancé : personnalisation complète des cycles de soudage

modes avancés de soudage TIG :

- DC Standard : courant continu pour les matériaux ferreux
- DC Pulsé : réduction de l'apport thermique pour des assemblages sans déformation, pulsations jusqu'à 2,5 kHz
- FastPulse : pulsations rapides (jusqu'à 20 kHz) pour des aciers spéciaux
- AC Standard : soudage des alliages d'aluminium (AlMg, AlSi, etc.)
- AC Pulsé : réglage précis de la pénétration en fonction de la fréquence AC (jusqu'à 500 Hz)
- AC Mix : alternance de courant AC et DC pour améliorer la vitesse de soudage

modes de pointage innovants :

- Spot et Multi Spot : pointage traditionnel pour tôles fines
- Tack et Multi Tack : pointage précis et sans oxydation pour réduire les déformations

3 types d'amorçage : Lift, HF et Touch.HF (amorçage haute fréquence temporisé)
3 gestions de gâchette : 2T, 4T et 4T LOG
mode E-TIG garantissant au soudeur de respecter la puissance de soudage quelle que soit la position de sa torche par rapport à la pièce (maîtrise de l'énergie de soudage)
système TIG Wizard pour une productivité accrue :

- configurations automatiques pour le soudage de l'aluminium, de l'acier, de l'inox et du cuivre
- prise en charge de 5 types d'assemblages (bout à bout, clin, angle intérieur, angle extérieur, rabotage de fils)
- module Wizard Lab pour réaliser des cycles de soudage complexes

traçabilité énergétique selon la norme EN 3834 grâce à une mesure précise de l'apport énergétique
sauvegarde et transfert jusqu'à 500 programmes utilisateur (Jobs) et configurations via clé USB
compatibilité avec les commandes à distance (pédales, manettes), les systèmes robotisés (kit en option réf. 037960) ou un groupe froid (en option réf. 070820)
réglages optimisés des formes d'ondes en AC pour un contrôle accru de l'arc et une pénétration ajustée
modes MMA avec gestion AC/DC et MMA pulsé pour souder des électrodes jusqu'à Ø 8 mm
système VRD (Voltage Reduction Device) activable pour abaisser la tension à vide 35 V, améliorant la sécurité en environnements sensibles
livré avec une torche TIG à lamelle SR26L - 8 m (réf. 046184) et un câble de masse 4 m - 25 mm² avec pince (043794).
Conforme à la norme EN 60974-1

Caractéristiques

consommation primaire (a)	16
dimensions (mm)	490 x 260 x 440
facteur de marche à 40°C à 100% (ac) (a)	160 (tig ac/dc) / 130 (mma)

facteur de marche à 40°C à 60% (ac) (a)	190 (tig ac/dc) / 160 (mma)
facteur de marche à 40°C à i2 max. (ac) (%)	35 (tig ac/dc) / 35 (mma)
gamme d'intensité de soudage (i2) (ac) (a)	3-230 (tig ac) / 5-230 (tig dc) / 5-230 (mma)
poids (kg)	22.4
puissance absorbée (kw)	8.5
tension à vide (v)	55
tension d'alimentation (v)	230

Référence		Prix HT
10557889	POSTE TIG AC/DC TITANIUM 231 AC/DC FV EQUIPE	-