



OPTIMUM

Corps robuste en fonte massive
grande précision de coupe grâce à une parfaite rigidité de la machine
équipée d'un variateur de vitesses Siemens Sinamics G110M avec technologie inverter
variation continue de la vitesse par variateur de 15 à 100 m/min. pour une parfaite adaptation aux matériaux usinés
coupes très précises de -60° à +45° par rotation de l'archet et de la table
guidage de lame par roulements et plaquettes carbure réglables
brosse à copeaux de série
panneau de commande ergonomique
réglage précis de la vitesse de descente de l'archet par vérin avec commande déportée
équipée d'un étau à serrage rapide avec déplacement latéral
butée de coupe réglable avec échelle millimétrique
manomètre pour un parfait contrôle de la tension de lame
équipée d'un rouleau d'amenée pour les pièces de grandes longueurs
arrêt automatique de la machine en fin de coupe
norme DIN EN 55011 Classe C2
puissance moteur : 1.5 kW 400 V 50 Hz
puissance système d'arrosage : 100 W
descente : Hydraulique par vérin
capacité de coupe à 90° rond (mm) : 255
capacité de coupe à 90° carré (mm) : 255
capacité de coupe à 90° rectangle (mm) : 200 x 270
capacité de coupe à 45° G / D rond (mm) : 190 / 190
capacité de coupe à 45° G / D carré (mm) : 140 / 160
capacité de coupe à 45° G / D rectangle (mm) : 140 x 210 / 160 x 160
capacité de coupe à 60° G rond (mm) : 110
capacité de coupe à 60° G carré (mm) : 110
capacité de coupe à 60° G rectangle (mm) : 110 x 210
vitesse de coupe : 15 à 100m/min, par Vario
dimensions de lame : 2750 x 27 x 0.9 mm
longueur : 1680 mm
largeur - sans/avec la butée de coupe : 900/1330 mm
hauteur - archet en position haute : 2000 mm
poids net (brut) : 380 kg (440 kg)
accessoires de série : lame HSS bi-métal, vérin de descente hydraulique, socle, butée de coupe réglable, bac à copeaux, étau à serrage rapide, système d'arrosage.

Référence		Prix HT
10527036	SCIE A RUBAN SD 310V MONOPHASE	-