



ERKO

Technologie HSS M42 bimétal avec 8% de Cobalt
pas variable pour le perçage des aciers, inox, non ferreux, bois, plastiques, cloisons sèches
s'utilise sans percussion
profondeur de coupe : 38 mm (Ø 14-152 mm) et 47 mm (Ø 160-210 mm)
l'utilisation d'un lubrifiant est conseillée pour le perçage des métaux et des non ferreux.

Caractéristiques

nombre de dents/pouce	4/6
type de denture	avoyée variable

Référence	Ø (mm)	profondeur de coupe (mm)	Prix HT
114842	16	38	-
114843	19	38	-
10013814	20	38	-
114844	22	38	-
10013815	21	38	-
114845	25	38	-
114847	32	38	-
114850	41	38	-
10013816	27	38	-
114846	29	38	-
10013817	30	38	-
114848	35	38	-
10013818	40	38	-
114849	38	38	-
114851	44	38	-
114852	51	38	-
10013820	46	38	-
10013819	43	38	-
10013821	48	38	-
114853	52	38	-

Référence	Ø (mm)	profondeur de coupe (mm)	Prix HT
114854	57	38	-
114855	60	38	-
10526993	73	38	-
114856	64	38	-
114857	65	38	-
10013822	68	38	-
114858	67	38	-
114859	76	38	-
10013823	79	38	-
114860	83	38	-
114861	86	38	-
10013824	89	38	-
10013825	92	38	-
114862	102	38	-
114863	127	38	-
10013826	133	38	-
10013827	168	47	-
10013828	175	47	-
10013829	210	47	-