



**PHANTOM**

Très approprié pour aciers, inox, fontes, aluminium et ses alliages, cuivre et ses alliages

Approprié pour alliages de nickel, cobalt et titane

Form C

Pas métrique

Matière de l'outil : HSS-E (8% de cobalt)

Surface non revêtue

Queue cylindrique renforcée avec carré (hors M12 : queue cylindrique dégagée avec carré)

Coupe à droite

Type de trou : borgne

Angle au sommet : 60°

Angle d'hélice : 40°

Entrée 2,5 filets

Longueur de coupe : 10 filets tronqués après le 5ème

Tolérance : ISO 2 / 6H / h9.

## Caractéristiques

| Référence | filetage | longueur totale (mm) | Ø de queue (mm) | pas (mm) | Prix HT |
|-----------|----------|----------------------|-----------------|----------|---------|
| 10543101  | m3       | 56                   | 3,5             | 0,5      | -       |
| 10543102  | m4       | 63                   | 4,5             | 0,7      | -       |
| 10543103  | m5       | 70                   | 6               | 0,8      | -       |
| 10543104  | m6       | 80                   | 6               | 1,0      | -       |
| 10013925  | m2       | 45                   | 2.8             | 0,4      | -       |
| 10543105  | m8       | 90                   | 8               | 1,25     | -       |
| 10013924  | m7       | 80                   | 7               | 1,0      | -       |
| 10543106  | m10      | 100                  | 10              | 1,50     | -       |