



BINZEL SOUDAGE

Conçue pour les applications intensives et les forts cycles de production assure une captation efficace des fumées directement à la source tout en garantissant une stabilité thermique optimale
permet un soudage continu à forte intensité, sans compromis sur le confort ni sur la qualité du bain de fusion
refroidissement liquide pour un usage intensif et continu (100 % facteur de marche)
excellente ergonomie proche d' une torche standard
conception interne optimisée pour un flux d' aspiration performant
réduction des pertes de gaz grâce à une géométrie optimisée
robustesse renforcée pour environnements industriels exigeants
compatibilité avec les consommables XFUME PRO
gâchette courte ou longue en option.
Conforme à la norme DIN EN ISO 21904

Caractéristiques

facteur de marche à 40°C (%)	100
Ø de buse fourni (mm)	15,50
type de refroidissement	liquide

Référence	capacité sous co2 (a)	capacité sous mélange m21 (ar + co2) (a)	longueur (m)	modèle	Ø de fil min. - max. (mm)	tube contact fil plein fourni (filetage - Ø) (mm)	Prix HT
10570200	300	270	4	xfume pro 301	0,8 - 1,2	m6 - 1.0	-
10570201	300	270	5	xfume pro 301	0,8 - 1,2	m6 - 1.0	-
10536891	500	450	4	xfume pro 501	1.0 - 1.6	m8 - 1.2	-
10536882	500	450	5	xfume pro 501	1.0 - 1.6	m8 - 1.2	-