



BINZEL SOUDAGE

Assure une aspiration efficace des fumées directement à la source, tout en maintenant des performances de soudage optimales. Le système d'extraction intégré, associé à une buse céramique brevetée, capte efficacement les fumées au plus près de l'arc sans perturber la stabilité du bain de fusion.

La conception garantit un flux d'air maîtrisé, limitant les turbulences et assurant une couverture homogène du gaz de protection, essentielle pour la qualité du cordon, notamment sur aciers inoxydables et matériaux sensibles.

-Version XFUME® 150 : refroidie par air, faible encombrement très maniable, idéale pour les travaux précis de faibles intensités

Electrode 1-2,4

-Version XFUME® 260 W : refroidie par liquide, excellent rapport puissance/encombrement, adaptée aux applications intensives

Electrode 1-3,2

-Version XFUME® 300 W : : refroidie par liquide, pour usage intensif à forte puissance avec une capacité de dissipation thermique élevée

Electrode 1-3,2

Conforme à la norme EN 60974-7

Caractéristiques

Référence	capacité en c.a. (a)	capacité en c.c. (a)	facteur de marche à 40°C (%)	longueur (m)	modèle	Ø électrode tungstène min. - max. (mm)	type de commande	type de refroidissement	Prix HT
10536885	105	150	35	4	xfume® 150	1.0 - 2.4	bouton	air	-
10536887	185	260	100	4	xfume® 260 w	1.0 - 3.2	bouton	liquide	-
10536886	105	150	35	8	xfume® 150	1.0 - 2.4	bouton	air	-
10570202	210	300	100	4	xfume® 300 w	1,0 - 3,2	-	liquide	-
10536888	185	260	100	8	xfume® 260 w	1.0 - 3.2	bouton	liquide	-
10570203	210	300	100	8	xfume® 300 w	1,0 - 3,2	-	liquide	-